

KARTA TECHNICZNA

Płyty styropianowe TYRON FUNDAMENT EPS 150 - 036

1. OPIS

Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012 + A2:2016

Kod produktu: EPS EN 13163-T2-L3-W3-S5-P10-BS250-CS(10)150-DS(N)5 - DS(70,-)2- DLT(1)5-WL(T)3

2. ZASTOSOWANIE

- ✓ izolacja cieplna ścian zewnętrznych piwnicy i fundamentów o dużym zagłębieniu lub obciążeniu nawierzchni gruntu
- ✓ izolacja cieplna stropodachów pełnych o zwiększonym obciążeniu użytkowym w tym o odwróconym układzie warstw
- ✓ izolacja cieplna tarasów i posadzek przemysłowych oraz podłóg na gruncie
- ✓ izolacja cieplna parkingów na gruncie, parkingów dachowych
- ✓ izolacja cieplna pomieszczeń o dużej wilgotności

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Płyty styropianowe TYRON FUNDAMENT EPS 150 - 036 są dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta. Na paczce styropianowej znajduje się laserowy nadruk z nazwą produktu i datą produkcji. Natomiast na opakowaniu umieszczona jest pełna specyfikacja techniczna produktu wraz z nazwą wyrobu, nazwą producenta oraz adresem zakładu produkcyjnego. Płyty styropianowe należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, a także przed oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

4. UWAGI

Płyty styropianowe są materiałem nieodpornym na działanie wielu rozpuszczalników organicznych (np. aceton, benzen, nitro), olejów, smarów itd.

5. DOKUMENTACJA

- ✓ Deklaracja Właściwości Użytkowych EC - Nr 10/14
- ✓ Karta Charakterystyki

6. OPÓR CIEPLNY

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Opór cieplny R_D [m ² K/W]	0,25	0,55	0,80	1,10	1,35	1,65	1,95	2,20	2,50	2,75	3,05	3,30	3,60	3,85	4,15	4,40	4,70	5,00	5,25	5,55	5,80	6,10	6,35	6,65	6,90


7. WŁAŚCIWOŚCI

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	
Grubość	T2	(±2mm)
Długość	L3	(±3mm)
Szerokość	W3	(±3mm)
Prostokątność	S5	±5mm
Płaskość	P10	±10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 250	≥ 250 kPa
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %
Stabilność wymiarowa w warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	2%
Poziom odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5%
Poziom nasiąkliwości wodą	WL(T)3	≤ 3%
Współczynnik przenikania ciepła		0,036 W/m*K
Reakcja na ogień Euroklasa		E

8. KONFEKCJONOWANIE

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	
Ilość płyt w paczce [szt]	50	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	
płyty gładkie 500 x 1000																										
Obj. paczki [m3]	0,25	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,28	0,28	0,27	0,30	0,28	0,30	0,26	0,28	0,30	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	
Pow. krycia [m2]	25	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
płyty frezowane																										
Obj. Paczki [m3]					0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,27	0,29	0,25	0,27	0,29											
Pow. krycia [m2]					5,82	4,85	3,88	3,4	2,91	2,91	2,43	2,43	1,94	1,94	1,94											
płyty gładkie 1000 x 2000																										
Obj. paczki [m3]	1,00	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,12	1,12	1,08	1,20	1,10	1,20	1,04	1,12	1,20	0,96	1,02	1,08	1,14	1,20	0,84	0,88	0,92	0,96	1,00	
Pow. krycia [m2]	100,0	60,0	40,0	30,0	24,0	20,0	16,0	14,0	12,0	12,0	10,0	10,0	8,0	8,0	8,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	

W imieniu producenta podpisał:
kierownik produkcji
Anna Gnojska
w Kluczborku dnia 01.01.2018


 z poważaniem
 Kierownik Produkcji
Anna Gnojska

 (podpis)